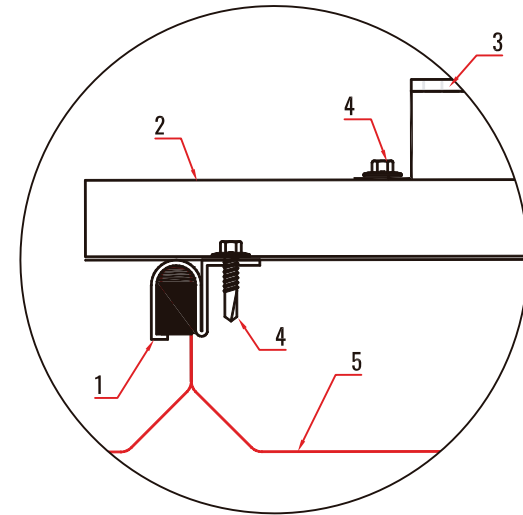
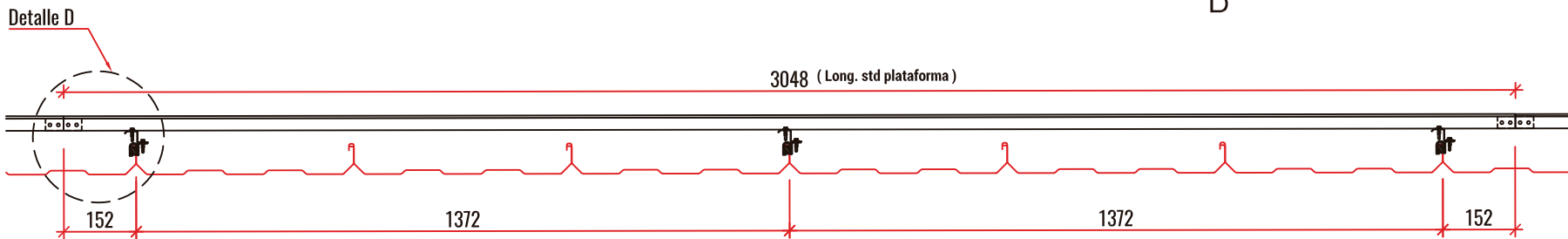


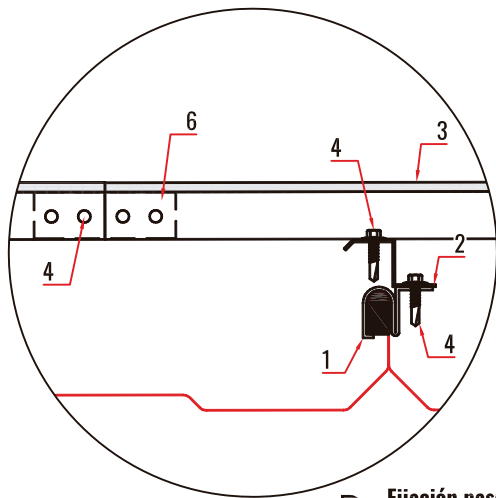
A Corte instalación plataforma paralela



B Fijación paso de gato paralelo



C Corte instalación plataforma perpendicular



D Fijación paso de gato perpendicular



E Soporte Zeta



F Opresor SSR

PROCEDIMIENTO DE INSTALACION

- 1.- Para comenzar colocaremos los opresores "OP SSR" sobre las crestas, para esto será necesario colocar 6 opresores por cada plataforma (2 en cada cresta), es necesario revisar la distancia recomendada entre opresores en dibujo "C"
- 2.- Una vez ya colocados los opresores continuaremos a engargolarlos en la cresta (en cubiertas engargolables), este paso se realizará con las pinzas engargoladoras que vienen incluidas en el sistema.
- 3.- Ya que están correctamente engargolados los opresores a la cresta se pasará a colocar los soportes zeta que servirán de descanso para la plataforma (3 soportes). Para fijar los soportes zeta con los opresores SSR se utilizará pija autotaladrante de X" x 1", ver dibujo "b" para detalle. Colocar 6 pijas de 1/2" x 1" en total.
- 4.- Colocar las plataformas sobre los soportes zeta, la fijación se realizara con pija autotaladrante de 1/4" x 1" y se colocara en las pestañas de plataforma, revisar dibujo "B"
- (5.- Para el traslape de plataformas se utilizará una placa de 4" x 1" y se unirá mediante 4 pijas de 1/4" x 1" (en ambos lados).
- 6.- Repetir los pasos del 1-5 para instalar las siguientes plataformas.

SISTEMA PASO DE GATO DE MATERIALES METALICOS

- 1.- Opresor "OP SSR"
- 2.- Soporte zeta (0.53 m de largo x 0.025 m de alto)
- 3.- Plataforma Galvanizada (9", 12" ó multiples de Ancho x 10' de Largo)
- 4.- Pija autotaladrante 1/4" x 1"
- 5.- Panel ó cubierta
- 6.- Placa de traslape 4" x 1"